

高效 · 节能 · 可靠 · 长寿命

SLCMS-200型 碳分子筛

产品介绍

SLCMS-200是一种新型的非极性吸附剂，特以从空气中提取富氮气体而设计，尤其适用于从空气中分离制氮，对氧具有较高的吸附容量，并能从空气中将氮气分离出来。

该碳分子筛最显著的特点是：具有产气效率高，特别是制备纯度低于99.5%的氮气。广泛适用于大型空分制氮设备。

规格与参数

项 目	参 数
直径 (mm)	1.3~1.5
堆积密度 (g/L)	≥640
颗粒强度 (N)	≥45
球盘强度 (wt.%)	≥98%
含水率 (wt.%)	≤1%
标准包装	20 Kg/桶

规 格	测试条件	氮气纯度 (%)	产率 (Nm ³ /h.t)	氮气回收率
SLCMS-200	0.8MPa	99	280	41
		98	320	45
		97	370	47
		96	440	50
		95	520	55

注 意

1. 制氮机在有条件的情况下，采取降低吸附温度更能表现出其优异的产氮性能；
2. 储存时注意低温干燥，密封保存；