

高效 · 节能 · 可靠 · 长寿命

# SLCMS-220型 碳分子筛

## 产品介绍

SLCMS-220是一种新型的非极性吸附剂，特以从空气中提取富氮气体而设计，尤其适用于从空气中分离制氮，对氧具有较高的吸附容量，并能从空气中将氮气分离出来。

该碳分子筛最显著的特点是：具有产气效率高，空耗低，特别是制备纯度低于99.5%的氮气。广泛适用于大型空分制氮设备，应用领域涵盖在煤矿，船舶，石油储运等方面。

## 规格与参数

| 项 目         | 参 数     |
|-------------|---------|
| 直径 (mm)     | 1.3~1.5 |
| 堆积密度 (g/L)  | ≥640    |
| 颗粒强度 (N)    | ≥45     |
| 球盘强度 (wt.%) | ≥98%    |
| 含水率 (wt.%)  | ≤1%     |
| 标准包装        | 20 Kg/桶 |

| 规 格       | 测试条件   | 氮气纯度 (%) | 产率 (Nm <sup>3</sup> /h.t) | 氮气回收率 |
|-----------|--------|----------|---------------------------|-------|
| SLCMS-220 | 0.8MPa | 99       | 350                       | 42    |
|           |        | 98       | 460                       | 45    |
|           |        | 97       | 515                       | 47    |
|           |        | 96       | 580                       | 50    |
|           |        | 95       | 650                       | 55    |

## 注 意

1. 制氮机在有条件的情况下，采取降低吸附温度更能表现出其优异的产氮性能；
2. 储存时注意低温干燥，密封保存；